
Fiche technique :

KLEOS HM 250 D18

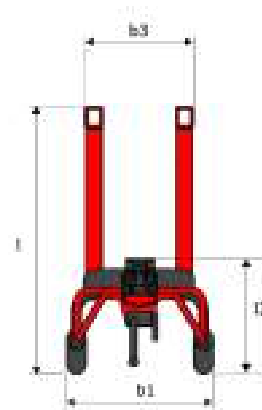
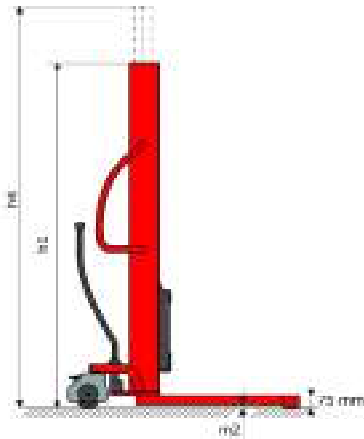


LOC 
SPECIFIC MATERIAL HANDLING

	Caractéristiques techniques		Métrique
1.1	Fabricant		LOCL
1.2	Modèle		HM 250 D18
1.3	Source de puissance		
1.4	Type de conduite		Accompagnant
1.5	Capacité max.	Q	250 kg
	Poids		
2.1	Poids de la machine sans outils		110 kg
	Roues		
3.1	Type de roues		Nylon
3.2	Dimensions roues avant		2x (75x65)
3.3	Dimensions roues arrière		2x (150x50)
	Dimensions		
4.2	Hauteur du mât abaissé *	h1	1585 mm
4.4	Hauteur de levage max.	h3	1780 mm
4.5	Hauteur mât déployé *	h4	2475 mm
4.19	Longueur hors tout sans outils	l1	1032 mm
4.20	Longueur au talon des fourches	l2	571 mm
4.21	Largeur hors tout	b1	710 mm
4.25	Ecartement des fourches	b5	529 mm
	Performances		
5.2	Vitesse de levée (en charge / à vide)		0.1 m/s / 0.1 m/s
5.3	Vitesse de descente (en charge / à vide)		0.1 m/s / 0.1 m/s
5.11	Frein de parking		Mécanique



Schémas d'encombrement



Caractéristiques des outils

Outil 250 kg	Capacité de l'accessoire kg	Centre de gravité de la charge	A1	A2	B	B1	C	D	E	E1	E2	F	Poids	
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
EPE 250	250	-	500	515	50	-	-	270	-	-	-	-	320	21
FA 250	250	-	500	540	-	230	650	50	50	50	-	-	680	33
PLF 250	200	-	620	635	40	-	-	280	-	88	-	-	630	40
POT 250	150	-	425	440	50	-	-	170	-	-	-	-	320	22

Outils

FA : Fourches ajustables



PLF : Plateau fixe à tiroir



POT : Potence avec crochet



EPE : Éperon

